

**Proengin obtient le label "Made in France" :** Une référence d'excellence et de souveraineté technologique dans la détection NRBC

**Saint-Cyr-l'École, Janvier 2025** – Proengin, acteur de référence dans la conception et la fabrication de solutions de détection, est fière d'annoncer l'obtention du label "Made in France". Cette distinction atteste de l'ancrage industriel de l'entreprise sur le territoire national et de son engagement en faveur de l'innovation et de la souveraineté technologique.

### **Un engagement fort en faveur de la souveraineté industrielle**

Le label "**Made in France**" représente bien plus qu'une simple indication d'origine. Il incarne un modèle d'excellence industrielle et d'indépendance stratégique, porté par des engagements concrets :

- **Une production 100 % française**, garantissant un haut niveau de qualité et de contrôle.
- **La valorisation des compétences locales**, à travers des emplois qualifiés et un savoir-faire d'exception.
- **Un réseau de fournisseurs majoritairement situés en France**, renforçant un écosystème industriel national performant.
- **Une contribution directe à l'économie régionale**, renforçant la dynamique industrielle du secteur.

### **L'excellence technologique française au service de la défense et de la sécurité**

Depuis sa création en 1972 par un ingénieur de la DGA, Proengin s'est imposé comme un acteur stratégique de la Base Industrielle et Technologique de Défense (BITD). Pionnière dans la détection chimique et biologique, l'entreprise est aujourd'hui la seule au monde à maîtriser cette technologie dans le domaine du NRBC.

Grâce à ses solutions portables, ses systèmes de détection avancés et son support client global (maintenance, formation, collaborations), Proengin joue un rôle essentiel dans la protection des forces armées, des services de sécurité et des infrastructures critiques à l'échelle internationale.

### **Une vision d'innovation responsable**

L'excellence de Proengin ne se limite pas à la performance technologique. L'entreprise s'inscrit dans une démarche responsable qui renforce son engagement industriel :

- **Maîtrise et optimisation de l'empreinte carbone**, grâce à une production locale et une gestion rigoureuse des ressources.
- **Stratégie industrielle tournée vers l'avenir**, avec une recherche constante d'amélioration et d'innovation.

### **Un leader technologique au rayonnement mondial**

Issue d'un bureau d'études spécialisé dans la génération et le stockage d'hydrogène, Proengin a su évoluer pour devenir un acteur mondial incontournable du marché NRBC dès les années 90. Forte de cette expertise, l'entreprise développe des solutions de détection toujours plus performantes et adaptées aux enjeux de sécurité actuels.

Grâce à son savoir-faire unique et à son engagement envers la souveraineté technologique, Proengin s'impose comme un ambassadeur de l'excellence industrielle française, contribuant à la protection des populations face aux menaces NRBC.

**Proengin owns the « Made in France » label :** A benchmark of excellence and technological sovereignty in CBRN detection

**Saint-Cyr-l'École, January 2025 –**

Proengin, wellknown designer and manufacturer of detection solutions, is proud to announce that it has been awarded the 'Made in France' label. This distinction attests to the company's industrial roots in France and its commitment to innovation and technological sovereignty.

### **A strong commitment to industrial sovereignty**

The « **Made in France** » label is much more than a simple indication of origin. It embodies a model of industrial excellence and strategic independence, underpinned by concrete commitments:

- **A 100 % French production**, guaranteeing a high level of quality and control.
- **The development of local skills**, through skilled jobs and exceptional craftsmanship.
- **A supplier network mainly located in Franc**, reinforcing a high-performance national industrial ecosystem.
- **A direct contribution to local economy**, strengthening the sector's industrial dynamic.

### **French technological excellence at the service of defence and security**

Since it was founded in 1972 by a DGA engineer, Proengin has established itself as a strategic player in the Defence Industrial and Technological Base (DITB). A pioneer in chemical and biological detection, the company is now the only one in the world to master this technology in the field of CBRN.

Thanks to its portable solutions, advanced detection systems and global customer support (maintenance, training, collaborations), Proengin plays an essential role in protecting armed forces, security services and critical infrastructures on an international scale.

### **A vision of sustainable innovation**

Proengin's excellence is not limited to technological performance. The company is committed to a responsible approach that reinforces its industrial commitment:

- **Control and optimisation of the carbon footprint**, thanks to local production and rigorous management of resources.
- **A future-oriented industrial strategy**, with a constant drive for improvement and innovation.

### **A technology leader with global reach**

From a specialist hydrogen generation and storage design office, Proengin has evolved to become a key global player in the CBRN market since the 1990s. Building on this expertise, the company is developing ever more effective detection solutions tailored to today's security challenges.

Thanks to its unique know-how and its commitment to technological sovereignty, Proengin has established itself as an ambassador of French industrial excellence, helping to protect people from CBRN threats.